

SUPREME 45 Ag.

SOLDADURA DE PLATA

CLASIFICACION:

(AWS B Ag – 1)

CARACTERISTICAS

De soldabilidad: Es una aleación de plata que se caracteriza por su baja temperatura de aplicación y su elevada fluidez, lo cual la hace muy útil en la industria en general.

Del metal depositado:

| COMPOSICION QUIMINICA | | PROPIEDADES MECANICAS | |
|-----------------------|-----|--|-------|
| Ag : | 45% | Resistencia tensil (Kg/mm ²) | 36-42 |
| Cu : | 15% | Conductividad Eléctrica (m/Ω mm ²) | 13-15 |
| Zn : | 16% | Elongación en 2" | 25-30 |
| Cd: | 24% | | |

USO:

Temperatura de trabajo : 605 - 620°C
Métodos de aplicación : Horno, inducción, soplete.

DIAMETROS:

| | | | |
|---------|-------|-------|------|
| (Pulg.) | 1/16" | 3/32" | 1/8" |
| (mm.) | 1.60 | 2.40 | 3.20 |

APLICACIONES:

Para efectuar juntas de mantenimiento, producción y reparación de aceros, aceros inoxidables, níquel, cobre y sus aleaciones. Donde el uso de una temperatura excesiva de soldadura sería perjudicial. También en refrigeración, griferías, tuberías, etc.

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar, eliminando cualquier resto de grasa, suciedad o óxido. Adicione flux Ag **SUPREME** en la junta y caliente hasta que se licue. Luego agregue una gota de soldadura y continúe calentando hasta que este fluya libremente dentro de la junta.

Enfriar lentamente y eliminar todo residuo de fundente.